

Profilová část maturitní zkoušky – strojírenské obory

Ústní zkouška z technologie -

Základní kritéria pro hodnocení žáka vyjádřené stupněm prospěchu:

Výborný 1:

Ž ovládá specifickou soustavu poznatků o klasickém obrábění a CNC obrábění jako celek, tedy **uceleně a přesně**. Samostatně hodnotí jednotlivé způsoby obrábění, jeho technologie a zákonitosti, popíše konstrukci strojů. Samostatně **bez pomoci učitele** uplatňuje osvojené znalosti a vědomosti při řešení technologických postupů jednotlivých druhů obrábění. **V jeho vědomostech, znalostech a dovednostech se nevyskytují podstatné chyby.**

Chvalitebný 2:

Ž ovládá poznatky o klasickém obrábění a CNC obrábění **uceleně, přesně**. Při řešení menších úkolů **je částečně veden učitelem**. **Je schopen samostatně** získané vědomosti, znalosti i dovednosti uplatňovat. **V jeho projevu se nevyskytují podstatné chyby.**

Dobrá 3:

Ž **má dostatečný základ odborných vědomostí a znalostí** z oblasti klasického a CNC obrábění. **Ž má** v ucelenosti, přesnosti, úplnosti získaných vědomostí, znalostí a dovedností **nepodstatné nedostatky**. **Poznatky je schopen uplatňovat s pomocí učitele.**

Dostatečný 4:

Ž **je schopen pracovat s přímou pomocí učitele**. Ž **má** v celkovém osvojení znalostí, vědomostí a dovedností **závažné nedostatky**. V uplatňování specifických poznatků o obrábění se vyskytují **závažné chyby, jež ale dovede s pomocí učitele opravit.**

Nedostatečný 5:

Ž není schopen pracovat bez přímé pomoci učitele.

Ž si požadované znalosti, vědomosti a dovednosti neosvojil. Má **závažné nedostatky**, které není schopen opravit ani s pomocí učitele.

Poznámka:

Kategorie znalostí a vědomostí zahrnuje:

- Pochopení a porozumění způsobů třískového obrábění – soustružení, frézování, vrtání, broušení, CNC obrábění, nekonvenční metody obrábění
- Vyjádření technologických poznatků různými způsoby- stroje a jejich konstrukce, nástroje, upínání, materiály nástrojů a obrobků, bezpečnost práce.

Kategorie dovedností zahrnuje:

- Řešení technologických postupů výroby jednotlivých obrobků podle výrobního výkresu
- Tvorba programu pro CNC stroj
- Kontrola a měření obrobků
- Výpočty řezných podmínek
- Soustava jednotné díry a hřídele – výpočty

Závěr:

Žák vykoná zkoušku úspěšně, pokud je hodnocen stupněm výborný až dostatečný. V případě, že byl žák hodnocen stupněm nedostatečným, může tuto zkoušku konat v opravném termínu, a to nejvýše dvakrát. Celkové hodnocení a klasifikaci zkoušek oznámí žákovi předseda zkušební maturitní komise veřejně ve dni, ve kterém žák tuto zkoušku konal.