

Příloha č. 1

Specifikace rozsahu zakázky - Generální oprava hrotového soustruhu SV 18 RA/750

*	Specifikace rozsahu zakázky - vyplní uchazeč	
p.č	Požadavek	Nabídka - Splnění požadavku (vyplní uchazeč)
1.	- kompletní demontáž stroje , broušení loží podélného posuvu, ruční zaškrabání vodících ploch podélného suportu, lícování dle protokolu přesnosti, broušení vodících ploch příčného suportu, ruční zaškrabání, lícování, výměna či oprava vodícího trapézového šroubu a matice příčného suportu, výměna či oprava a lícování vymezovacího klínu příčného suportu, ruční zaškrabání všech vodících ploch nožového suportu, lícování, výměna či oprava vodícího trapézového šroubu a matice nožového suportu, výměna a lícování vymezovacího klínu.	ANO-NE
2.	- demontáž vřeteníku , výměna valivých ložisek uložení předlohových hřídelů řazení otáček a posuvů, výměna kluzných pouzder uložení vřetene, výměna axiálních ložisek, výměna či oprava ozubených kol převodů vřeteníku, výměna hnací ploché řemenice, výměna vřetene, výměna hnacího plochého řemene	ANO - NE
3.	- demontáž závitové skříně (nortonka) , výměna všech radiálních a axiálních ložisek, oprava pístového mazacího čerpadla, oprava kulisy řazení posuvů, výměna ozubených kol, výměna či oprava trapézového šroubu pro řezání závitů, výměna hnací tyče posuvů a spínací tyče otáček	ANO - NE
4.	- demontáž převodové skříně řazení otáček , výměna všech radiálních ložisek, výměna pístového mazacího čerpadla, oprava kulisy řazení převodových stupňů, výměna ozubených kol, výměna či oprava hnací ploché řemenice a řemenice náhonu motoru, vyčištění mazacího rozvodu	ANO - NE
5.	- demontáž suportové skříně , vyčištění, výměna vodících pouzder a ložisek, výměna či oprava ozubených kol a pístového mazacího čerpadla	ANO - NE
6.	- koník , ruční zaškrabání vodících ploch, lícování dle protokolu přesnosti, oprava pinoly	ANO-NE
7.	- elektroinstalace , kompletní výměna komponentů a kabeláže, výměna stykačů, jističů, tepelných ochran, svorkovnic, vodičů, ovládacích prvků,	ANO - NE
8.	- lakování , nástřik stroje základní barvou, překytování, přebroušení, nástřik stříkacím kytlem, 2x olejovzdorný vrchní nátěr	ANO-NE
9.	- oprava nebo výměna osvětlení stroje, oprava chlazení včetně čerpadla a potrubí, nové provozní náplně stroje, výměna veškerých plechových tabulek s parametry pro stanovení řezných podmínek, ovládání stroje a bezpečnostními pokyny	ANO - NE
10.	- oprava původní nožové hlavy včetně šroubu	ANO - NE
11.	1 ks 3 čelistového sklíčidla 0 160 včetně příruby s upnutím na vřeteno závitu	ANO - NE
12.	- instalace číslicové indikace polohy od firmy Newall, kabeláž umístěna v krycím energetickém pásu	ANO-NE
13.	- vystavení protokolu přesnosti , návod na obsluhu digitálního odměřování v českém jazyce	ANO - NE

14.	- výměna všech štítků stroje	ANO - NE
15.	- elektrorevizní zpráva , upravená el. dokumentace	ANO - NE
16.	- předání strojů a uvedení do provozu v místě plnění (SOŠ a SOU technické Třemošnice)	ANO - NE
17.	- garantovaná záruční doba na opravu - min 12 měsíců	ANO-NE uved'te konkrétní hodnotu:

* Uchazeč musí vyplnit všechny kolonky čímž potvrzuje splnění požadavků zadavatele. V případě nevyplnění, či nesplnění některého z požadavků bude vyřazen. Vyplněný formulář bude součástí nabídky.